



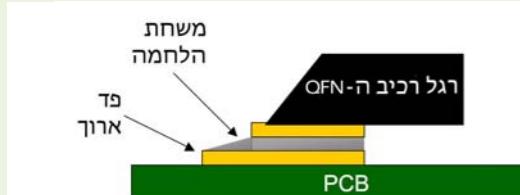
# המומחים עונים אתם שואלים

## שאלות ותשובות בנושא רכיב QFN

| מאט: ארבל ניסן, S00, ניסטק דיזיין |

בצד המקביל לרכיב - QFN. החומר הנוצר על פני הרכיב משתחור דרך חורי המעביר ויוצר אויר חם בצדיו המקביל של ה الكرטיס. **X** לא מומלץ למקם רכיבים בגובהים כגון קבלי C/D, Case-C/D, Mictor, מחרבים וכדומה בספטום לרכיב. רכיבים אלו עלולים להסתיר את שדה הרוחה במהלך דידיה ויזואלית לטיב הלחימה.

**X** ניתן מוליכים בין הגדה התרמי הנמצא במרכז הרכיב לבין גנג הרכיב לא רצוי. דבר זה יכול לגרום לבירחת בדיל ולקצרים בין מוליכים סמוכים.



איור 2 - יש לתכנן פד אורך מסווגת רכיב - QFN כדי לאפשר לעודפי בדיל להלך החוצה ולמנוע קצרים וכן להביחין בטיב הלחימה בזורה קלה יותר.

### 4. אילו שיטות הרכבה נדרשת לחיקת בחשבון בשימוש ברכיב QFN?

- היצמד להנויות יצין הרכיב ביחס לקביעת פתחי מסיקת הלחימה (Stencil).

- העיקרונות המרכזיים לא למרוח שכבת בדיל בגובה 4-5 מיל. שכבה עבה מדי שולב בדיל תגבורם להתרומות הרכיב ולחומר הלחמה בכדים ההיקפים.

- מומלץ לחלק פרהת של פד מרכבי במסכה (Stencil) למסגרת רתמים קטנים שיאפשרו פיזור אחד של משחת בדיל על פני. שטח הרכיב ישולב הבדילrai שיאפשרו כ- 80-85% משחת הפקד כאשר הוא משתמש כפדי תרמי. במידה והפוך משמש כפדי בלבד בלבב יתן להסתפק בכיסי של 40% ע"ש נתיחה בקצבות הפעלה.

- עברו רכיב QFN בעל מרוחה בין מרכבי רגלים (Pitch) של 0.5 מ"מ מומלץ להשתמש במסכה בעובי 0.125 מ"מ כדי לאפשר פריטות בדיל מיטבית על פני הפעלה.

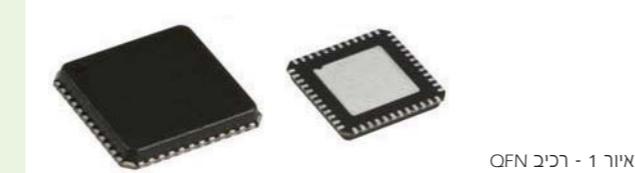
- יש לוודא קבלת הרכיב באירועים יצין מקורית. היה והארזה נפתחה יש ליישר הרכיב בתנור ייעודי בהתאם לממלצות היצרן.

### 5. לאחר הרכבה בקו הייצור (SMT) אמי מעוניין להסיר את רכיב ה- QFN ולהרכיב מחדש רכיב זהה. האם ניתן לבצע זאת ידנית?

רכיב QFN לא מומלץ להרכבה ולהסרה בזורה ידנית. הויל וגל הרכיב ממוקמות בתחום תחתית, גשה של ראש המולחן לאזרע כמעט בטל אפשרית. לכן, הסירה והרכבה של הרכיב מתבצע באמצעות רework - Rework BGA. במקרה זה חשוב לציין כי הרכבת רכיב QFN בקו ייצור ה- SMT Rework עדיפה ממשמעותית על הרכבתו במכונת ה- Double-Sided (DS).

### 1. מה זה רכיב QFN?

רכיב QFN (Quad Flat No-Lead) הינו רכיב SMT מורכב על רגלים פנימיים הממוקמים בתחוםו ומוסדרים בשורה אחת או יותר על פני היקפו. לרוב, הרכיב מאופיין גם בפדי תרמי (Exposed Pad) הנמצא במרקוזו. (איור 1)



איור 1 - רכיב QFN

### 2. למה להשתמש ברכיב QFN?

לשימוש ברכיב QFN מספר יתרונות: 1. שטח - כתוצאה מכך שרגלי ה-QFN ממוקמים בתחוםו ולא יוצאים ממסגרת מארח הרכיב, שטח הפנים שטופס ה- QFN על פני ה الكرטיס קטן יותר בהשוואה לרכיב QFP בו רגלי הרכיב יוצאים מחוץ לארצהו. 2. איזון תרמי - הגדה התרמי הנמצא במרכז ה- QFN מאפשר לחום שנוצר על פני להימלט בקלות החוצה, להציג טוב יותר ובכך למודד בטמפרטורה גבוהה יותר.

3. הרשותות - בCOMPARE המקיים הגדה הממוקם במרכז הרכיב משמש כפדי אדמומי דבר שמשפר את הביצועים האלקטרוניים בעיקר בתדרים גבוהים ע"י הפחתת ההשתנות.

4. מחיר - מחיר הרכיב זול יותר מאשר למתקני BGA ו-QFP.

5. אני מתקנן קרטיס אלקטרוני עם רכיב QFN, האם ישן הממלצות בנושא עריכה שכדי להביא בחשבון? להלן מספר הנחיות "עשה" ואל תעשה" שמומלץ לעובד לפיהם. מומלץ למקם חורי מעבר (Via) בתוך הגדה התרמי אשר ימשכו בדיל מהפוך ואפשרו פיזור חום טוב יותר. יש לוודא כי חורי המעביר יהיו פתוחים משני צידי המגען.

6. עברו רגלי הרכיב מומלץ לתכנן פד אורך החורן מגובל האזירה ב- 0.2-0.3 מ"מ. כתוצאה מכך, היה ויוצרו עדפי בדיל על פני הגדה הפלמי הם יילמו החוצה מעבר למארח ובכך גמנע סטייה בין רגלי הרכיב. יירזון נסוח בתוכנו כדי אורך זה הוא היכולת להבחין בקלות יותר בטיב הלחימה בפדי העודף ביחס לפחות הפנים. (איור 2)

7. יש לתחום את הפסים הקיימים בעודף נחשות ולא בעודרת הדקה יותר על גבולי הפס. מайдיך ייסא, את הפס המורכבי יש לתוחם ע"י הפסים הפנים. יש לשמר על שטח נקי מרכיבים ברוחב 1 מ"מ מרכיב QFN כדי לאפשר הסרה במכונת ה- Rework בזורה הצורן. בקרים דו-צדדי (Double-Sided) מומלץ להשאר שטחפני מרכיבים

בו גם כמה מפעלי היטק. סניפה החדש של ניסטק הוא אחד המפעלים החולצים".

### כמה עובדים מועסקים בהווה במפעל?

סמי בר לב: "כרגע מועסקים בו כ-30 עובדים. התוכניות הן להגיע למשך 100 עובדים."

### והעתדי?

סמי בר לב: "העתיד מצבע על כיוון פיתוח קריית היטק בקרזין. נשbeta כאן רוח ציונית, אמיתי ורווחית". ■

► המשך לעמוד 1

מה תרומותה של קבוצת ניסטק לחזון הזה? סמי בר לב: "קבוצת ניסטק חברה את החזון שלה עם החזון של הגולן ופתחה בכך נזילות אקדמאית בתחום ההייטק, הקבוצה ויצחק ניסן העומד בראשה, מסיים לנו להגיש את הרצונות בתחום. סנונית ראשונה חיונית בתחום".

קבוצת ניסטק הקימה את סניפת החדש בפרק התעשייה בקרזין.

### מה ייחודה של הפרויקט?

סמי בר לב: "בקראין פועל פארק תעשייה מיוחד והוא אטרקטיבית תיירותית - מרכז מבקרים של יקבי רמת הגולן וכי עז. מדובר בתחום תיירותי וש

## Half Way to China מפעל ייצור אלקטרוני בקרזין לניסטק

קבוצת ניסטק השלימה לאחרונה רכישת מפעל ייצור בקרזין אשר בנולן. המפעל משתרע על שטח של 100,2 מ"ר וכולל שני קווי ייצור QFP. המפעל יושב במבנה C-100 והוא מתחמה בייצור לתקשורת ולឧשי הביטחונות

בעקבות הרכישה כוללת כוים קבוצת ניסטק ארבעה מרכזים פעילים: מפעל ניסטק גולן, מפעל ניסטק צפון שנרכש לפני 9 חודשים ומוסיק 150 עובדים וככלו ארבעה קווי DMT, מפעל הרכבות ניסטק מרכז הפעול בכתח תקווה במרקוזו אחר ייצור בשטח של 3,500 מ"ר וככלו גם ארבעה קווי DMT, וחברת ניסטק דיזיין המספקת שירות תכנון ועריכת מעגלים אלקטרוניים.

מפעל ניסטק גולן וצפון פעילים תחת המערכת 'חצי הדרך לסין' (Half Way to China). מפעלים אלה יכולים להציג ללקוחותיהם ייצור בעלות זולה מוביל יותר על היתרונות של עבודה בשפה העברית, קשר בלתי אמצעי עם הלוקו ואיפילו 'קפיקאה' זריזה לצפון במרקזה הצורן, 'קפיקאה' הנמצאת שעטנים נסעה בלבד מהמרקז.

## חברת ניסטק מצתית;

ఈיטה ממערכות בדיקת מתקדמות למפעלי הייצור בצפון ובגולן במלון וחצי ש"ח

חברת NISSTEC מרחיבה את פעילות הייצור במפעלים. החברה השקיעה כ- 1.5 מיליון שקלים ברכישת מערכות בדיקה מתקדמות מ לחברות YES-TECH. המכונות יופעלו בקווי הייצור ב拊ון הפעול ב拊ון ובnisstek גולן הפעול בקרזין. ציוד זה מאפשר לחברה לספק איכות גבוהה יותר ללקוחותיה.

חברת YES-TECH ארחה, תספק לnisstek שתי מכונות Thin Camera F1 ועלות 6 מצלמות מסג'וו (Thin Camera), מייעדות לבחון את כל סוג הרכיבים בהרכבת SMT או החדרה. המערכת מאושרת לבצע בדיקה מארבעת צדי הרכיבים (גמ ב 45 מעלות), וצלום תקריב של הרכיבים הקטנים ביותר במרקוזים בשוק 0.01x0.005. המכונות בעלת יכולת נילוי מהיר של תקלות מיד אחרי הרכבתמנה, לפחות או אחרי הרכבתה, לפחות בבדיקה הגדול מ- 250,000 רכיבים לשעה.



חברת DAGE מ-England, תספק לnisstek שתי מכונות X-RAY מתקדמות לבדיקה של רכיבים בכיווי הייצור. ציוד זה הוא המילא היותר מתקדם בדיקת הרנטגן. המכונה מדגם 7676AX, שתופעל לראשונה Sub-Micron ב-Sub-Micron Dimensionality. מתקנת ייחודית המאפשרת בדיקת תמןונה ברורה וחדה ברזולוציה גבוהה ביותר. המערכת מאפשרת אבחנה בפרקטים החל מ- 0.95 מיקרון בכל 360 מעלות היקף!